การจัดการความรู้ (KM)	**One-Point Lesson** (ความรู้เฉพาะเรื่อง)

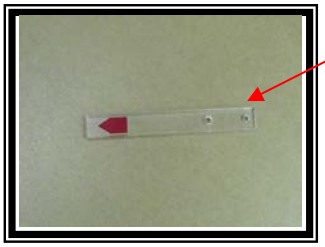
หัวเรื่อง : การใช้อุปกรณ์ช่วยตัดวัสดุกับเครื่องเลื่อยวงเดือน	**เลขที่เอกสาร**	
	วันที่รายงาน	

ประเภท ❑ ความรู้พื้นฐาน ❑ การแก้ไข/เทคนิควิธีการ ☑ ความยุ่งยาก/ปัญหาที่เกิดขึ้น	**หัวหน้ากลุ่มงาน**	**หัวหน้างาน**	**จัดทำโดย**
	มนตรี	ประกิตติ์	ไพศาล

วัตถุประสงค์

เพื่อลดปัญหาที่อาจจะเกิดขึ้นจากความไม่ปลอดภัยในการตัดวัสดุที่มีขนาดเล็ก

สภาพปัญหาที่เกิดขึ้น

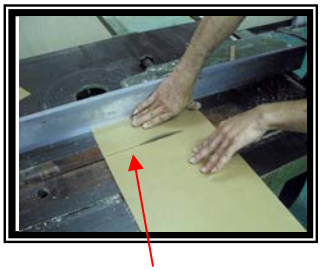


เมื่อต้องการตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กและเป็นรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้า ด้วยเครื่องเลื่อยวงเดือน ไม่มีความปลอดภัยในการทำงาน

สาเหตุ

ขาดอุปกรณ์ช่วยตัดวัสดุกับเครื่องเลื่อยวงเดือน

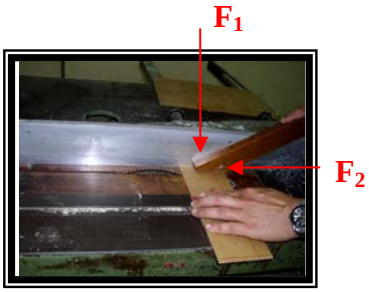
วิธีการแก้ไข

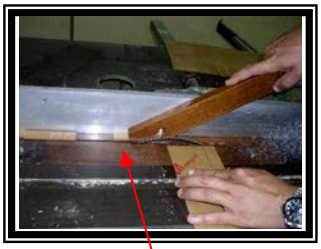


ทำการตัดเพื่อให้ได้ในส่วนความยาวของชิ้นงานก่อน

ตั้งระยะอุปกรณ์ช่วยตัดวัสดุระหว่างตัวกั้นชิ้นงานกับใบเลื่อย ความหนาของอุปกรณ์ช่วยตัด15 มม. คือระยะที่ปลอดภัยที่สุด

ออกแรงกด F_1 ลงบนชิ้นงาน พร้อมออกแรงดัน F_2 ดันชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อย





เมื่อชิ้นงานขาด ให้ดันชิ้นงานออกจากใบเลื่อย

ผลลัพธ์ที่ได้

1.ความปลอดภัยในการทำงาน และได้ชิ้นงานที่ตัด ตามที่ต้องการ

ผลที่ได้รับ												
	วันที่											
	ผู้ถ่ายทอด											
	ผู้รับการถ่ายทอด											